

盛威安全设备（浙江）有限公司
新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目
竣工环境保护

验收监测报告

嘉聚监测字(2020 年)第 068 号

建设单位：盛威安全设备（浙江）有限公司

编制单位：嘉兴聚力检测技术服务有限公司

二〇二〇年七月

建设单位：盛威安全设备（浙江）有限公司

法人代表：石震宇

编制单位：嘉兴聚力检测技术服务有限公司

法人代表：陈宇

报告编写人：施佳娟

盛威安全设备（浙江）有限公司

电话：15858349011

传真：/

邮编：314109

地址：嘉善县天凝镇东信路 105 号

嘉兴聚力检测技术服务有限公司

电话：0573-84990000/84990005

传真：0573-84990001

邮编：314100

地址：嘉兴市嘉善县惠民街道嘉善
信息科技城 8 幢

目 录

1 验收项目概况	3
2 验收监测依据	4
3 工程建设情况	6
3.1 地理位置	6
3.2 平面布置	7
3.3 建设内容和投资情况	8
3.4 主要生产设备	8
3.5 主要原辅材料	9
3.6 水源及平衡	9
3.7 生产工艺	9
3.8 项目变动情况	10
4 环境保护设施	11
4.1 污染物治理/处置设施	11
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	13
5 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定	14
5.1 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议	14
5.2 审批部门审批决定	16
6 验收执行标准	18
6.1 废气执行标准	18
6.2 厂界噪声执行标准	18
6.3 固体废弃物	18
6.4 总量控制	19
7 验收监测内容	20
7.1 环境保护设施调试效果	20
7.2 环境质量监测	20
8 质量保证及质量控制	21
8.1 监测分析方法	21
8.2 监测仪器设备和人员	21

8.3 人员资质	22
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	22
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	22
9 验收监测结果	23
9.1 生产工况	23
9.2 环境保护设施调试效果	23
10 验收监测结论	29
10.1 环境保护设施调试效果	29

附件目录

- 附件 1、嘉兴市生态环境局嘉善分局报告表批复[2019]156 号号“关于盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响报告表的批复”
- 附件 2、企业建设项目主要生产设备清单
- 附件 3、企业建设项目主要原辅材料消耗清单及产量情况
- 附件 4、企业建设项目竣工环境保护验收期间生产工况及处理设施运转情况记录表
- 附件 5、嘉兴聚力检测技术服务有限公司检验检测报告（报告编号：HJ-200894）

1 验收项目概况

盛威安全设备（浙江）有限公司成立于 2006 年，位于嘉善县天凝镇东信路 105 号，主要从事通信交换设备、通信终端设备的生产和销售。企业成立之初委托嘉兴市求是环境工程咨询有限公司编制了《盛威安全设备（浙江）有限公司新建年产 10 万台高档酒店用客房保险柜、5 万台商用保险柜、10 万套自动化立体车库、仓库及停车设备环境影响评价报告表》。嘉善县环保局于 2006 年 12 月以报告表批复 [2006]313 号文通过了项目的环保审批，该项目未进行环保竣工验收，目前该项目停产中。

2015 年 12 月，企业委托嘉兴市求是环境工程咨询有限公司编制完成《盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 2000 台通信交换设备、通信终端设备技改项目环境影响评价报告表》，嘉善县环境保护局发“报告表批复[2015]319 号”文予以批复。2020 年 7 月完成项目竣工环境保护自主验收。

2019 年 5 月，企业委托浙江瀚邦环保科技有限公司编制完成《盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响评价报告表》，2019 年 7 月 25 日，嘉兴市生态环境局嘉善分局以“报告表批复[2019]156 号”文予以批复。该项目于 2019 年 8 月开工建设，2019 年 12 月投入试生产，目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

受盛威安全设备（浙江）有限公司委托，嘉兴聚力检测技术服务有限公司承担上述项目竣工环境保护验收监测工作。根据生态环境部公告 2018 年第 9 号文《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告》和环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》，嘉兴聚力检测技术服务有限公司对该建设项目进行现场勘察后，查阅相关技术资料，并在此基础上编制了该建设项目竣工环境保护验收监测方案；依据监测方案，嘉兴聚力检测技术服务有限公司于 2020 年 6 月 11-12 日对该建设项目进行了现场监测和环境管理检查，在此基础上编写了本报告。

2 验收监测依据

一、法律、法规

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号），2015 年 1 月；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（主席令第三十一号）（2018 年 10 月 26 日起修正），2018 年 10 月 26 日起实行；
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- 4、《中华人民共和国环境噪声防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日实施）；

二、技术规范

- 6、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 253 号）；
- 7、《建设项目环境保护管理条例（修订）》（中华人民共和国国务院令 682 号），2017 年 10 月 1 日；
- 8、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告》（生态环境部公告），2018 年 05 月 16 日；
- 9、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113 号），2015 年 12 月 31 日；
- 10、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日；

三、地方规定

- 11、《关于切实加强建设项目环保“三同时”监督管理工作的通知》（浙环发[2014]26 号），2014 年 4 月 30 日；
- 12、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府省政府令 364 号），2018 年 1 月；

四、与项目有关的其他文件、资料

- 13、浙江瀚邦环保科技有限公司《盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响报告表》，2019 年 5 月；

14、嘉兴市生态环境局嘉善分局报告表批复[2019]156 号“关于盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响报告表的批复”，2019 年 7 月 25 日。

15、企业提供的其他相关资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置

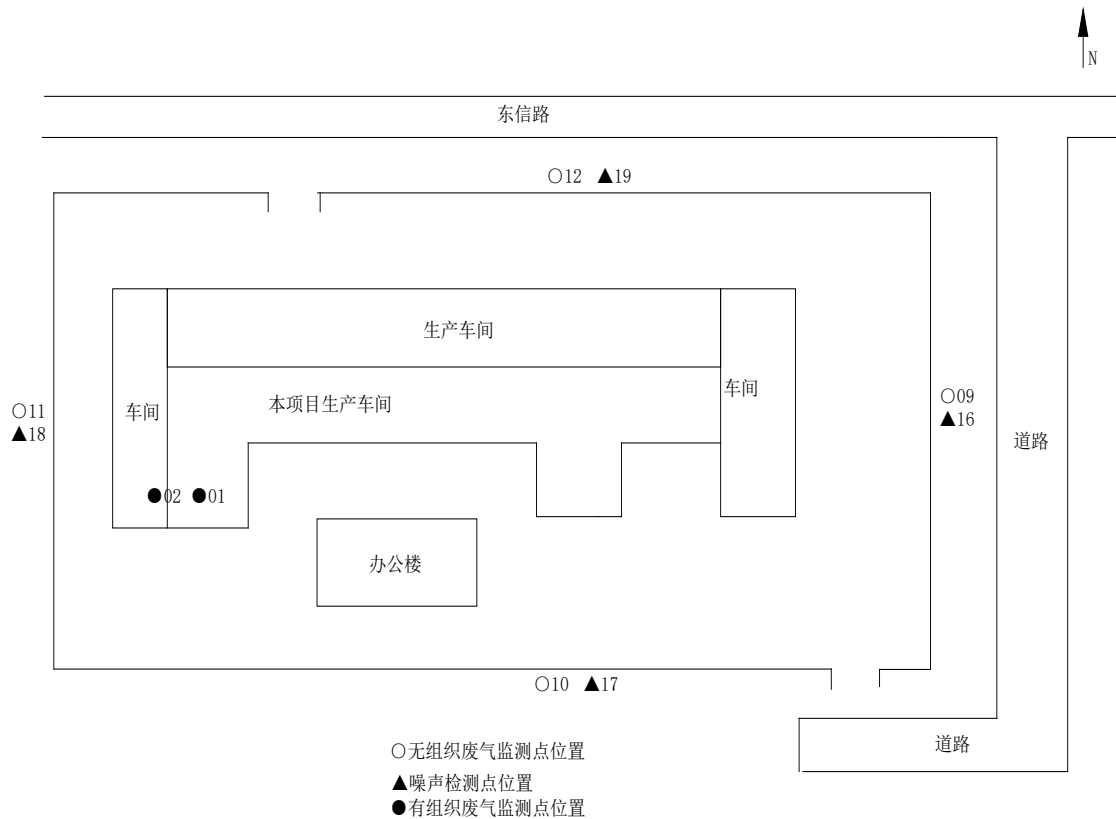
盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目位于嘉善县天凝镇东信路 70 号，厂区东侧紧邻韦尔科技有限公司等企业；南侧紧邻三店塘，隔河为南湖区七星街道工业园区工业企业；西侧为河道，隔河为嘉兴鸿华管桩有限公司等工业企业；北侧紧邻东信路，隔路为浙江绣楠信息科技有限公司，再往北为麟溪村农居区（距本项目约 200m）。见图 3-1。



图 3-1 项目地理位置及周边环境示意图

3.2 平面布置

本项目所在厂区主入口设置在厂区南侧。本项目利用原租赁嘉兴盛威机电有限公司厂房，租赁面积约 9149.44 m²，租赁厂房为 1 层，该厂房北侧区域为企业原有项目生产车间，本项目位于租赁厂房南侧区域。本项目平面布置见图 3-2。



●01~02 焊接、打磨粉尘处理设施进出口监测点位置 O09~12 无组织废气监测点位置；▲16~19 噪声监测点位置。

图 3-2 项目平面布置和监测点位示意图

3.3 建设内容和投资情况

盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

环评及批复阶段建设内容		实际建设内容		与环评相比	
主要产品	年产 10 万通信机柜、墙柜	年产 10 万通信机柜、墙柜		一致	
建设内容	项目拟建于嘉善县天凝镇杨庙工业园区	建于嘉善县天凝镇东信路 70 号		一致	
公用工程	供水	企业用水来自市政供水，用于厂区内生产及生活用水。		一致	
	排水	企业排水采用雨污分流制：室外雨水排入附近河道；生产废水和生活污水分别经预处理达后接入市政污水管网，废水接管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准，废水纳管后由嘉善县洪溪污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准排入。	全厂采用清污分流、雨污分流制。雨水经雨水管道收集后就近排入周边河道；生产废水和生活污水分别经预处理达后接入市政污水管网，最终纳入嘉善洪溪污水处理有限公司集中处理达标后排入红旗塘。本项目不新增废水。	一致	
	供电	电力配套为市政公用基础设施配套网络。		由嘉善县供电局供应，利用厂区内变压器	一致
	供热	本项目新增生产设备使用电作为能源。		本项目新增生产设备使用电作为能源。	一致
环评总投资	802 万元	实际总投资	408 万元	/	
环评环保投资	80 万元	实际环保投资	20 万元	/	

3.4 主要生产设备

盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目为技改项目，本项目生产设备见表 3-2。

表 3-2 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	本项目新增设备		备注
		环评数量	实际数量	
1	数控转塔冲床	1 台	1 台	本项目涉及的焊接加工及其他精加工工艺利用现有设备余量。
2	数控折弯机	1 台	1 台	
3	焊机除尘设备	1 套	1 套	
4	自动升降平台	1 台	1 台	

注：主要设备清单见附件。

3.5 主要原辅材料

盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目主要原辅材料消耗情况见表 3-3。

表 3-3 本项目主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	环评本项目新增年消耗量 (t/a)	2020 年 4-6 月消耗量 (t/a)	折算全年消耗量 (t/a)
1	金属板材(钢材)	4000	940 吨	3760
2	电子元件	若干	若干	若干
3	焊丝	8	1.8	7.2
4	包装材料	10 万个	23501 个	94004 个
5	乳化液(原液)	1	0.2	0.8
6	机械润滑油	0.5	0.1	0.4

注：本项目主要原辅料消耗情况见附件。

3.6 水源及平衡

本项目不新增员工，所需生产员工从现有中调剂。

3.7 生产工艺

本项目主要生产工艺及污染物产出流程见图 3-3。

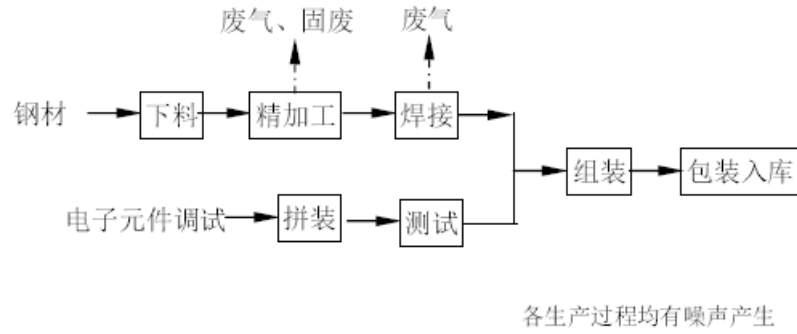


图 3-3 生产工艺及产污流程

主要工艺流程说明：

本项目产品不涉及酸洗磷化、喷涂表面处理工艺。

外购的钢材根据产品要求进行下料，再按照产品规格进行冲压、折弯、钻、铣、车等作业，加工成所需的各种零部件，精加工过程部分设备需使用乳化液作为冷却、润滑油，长期循环使用需进行更换，精加工过程有少量金属粉尘、废乳化液、废金属产生。加工成型的各零部件采用气保焊工艺进行焊接组合，该过程有焊接烟尘产生。最后与拼装测试好的电子元件进行组装、检验合格后成品包装入库。

3.8 项目变动情况

对照环评及批复，本项目性质、建设地点、生产工艺与环评报告表基本一致，未发生重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目不新增员工，所需生产员工从现有中调剂，故本项目无新增废水。

4.1.2 废气

1、废气污染源

本项目实施后废气污染源主要为金属粉尘和焊接烟尘。金属粉尘产生于金属机加工工序。车、铣、钻、切割加工过程中会产生少量细小的颗粒物，其成分为金属。一方面因为其质量较大，沉降较快；另一方面，部分较细小的颗粒物随着机械的运动而在空气中停留短暂时间后沉降于地面，对环境影响不大。企业加强车间通风，及时清扫地面粉尘。

焊接过程中产生的焊接废气收集后经布袋除尘装置处理后由一根 15 米高排气筒排放。

废气来源及处理方式见表 4-2。

表4-2 废气来源及处理方式一览表

废气来源		废气污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
焊接粉尘	焊接工序	颗粒物	有组织 15 米排气筒	布袋除尘装置	
工艺废气 (粉尘)		总悬浮颗粒物	无组织	/	环境

2、废气治理设施

① 废气治理工艺流程

本项目废气处理设施由嘉兴思博特环保科技有限公司设计和施工，目前该项目废气处理装置均正常运行。本项目废气处理工艺流程示意图详见如下：

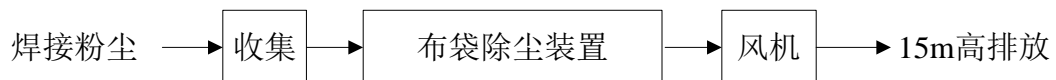


图 4-1 废气处理设施工艺流程图

②项目废气处理设施见图 4-2。



图 4-2 本项目主要废气治理设施（焊接废气处理设施）

4.1.3 噪声

1、噪声排污分析

本项目噪声源主要为折弯机、冲床等设备运行时产生的噪声。

2、噪声治理设施

本项目选用低噪声机械设备，对高噪声设备采取隔声、减震和降噪措施，加强机械设备的日常维护、保养。

4.1.4 固（液）体废物

1、固（液）体废物排污分析

本项目实际产生的固体废弃物主要是废金属、废乳化液、含有或直接沾染危险废物的废弃包装物（不回收）、废机油、含油废抹布和手套。

本项目固体废物种类及利用与处置情况详见表 4-3。

表4-3 固体废物种类及利用与处置情况

序号	环评预测的种类(名称)	产生工序	属性	危废代码	利用处置方式及去向
1	废金属	精加工	一般固废	/	出售综合利用
2	含油废抹布和手套	设备清理	危险固废	900-041-49	混入生活垃圾由环卫部门统一清运
3	含有或直接沾染危险废物的废弃包装物（不回收）	原料使用	危险固废	900-041-49	委托有资质单位处置

	收)				
4	废乳化液	精加工	危险固废	900-007-09	
5	废机油	设备维修保养	危险固废	900-214-08	

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资

盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目根据环评，本项目实际总投资 408 万元，生产班制为昼间一班制，每班 8h，年工作日 300 天。其中实际环保投资 20 万元，约占项目实际总投资的 18.8%，工程环保投资概算情况见表 4-4。

表 4-4 工程环保设施投资概算情况

环保设施名称	实际投资（万元）
废水治理	1
废气治理	16
固废治理	2
噪声治理	1
合计	20

4.2.2 “三同时”落实情况

本项目采取的各项环保措施由企业负责落实，并严格执行与主体工程“同时设计、同时施工、同时投入运行”的三同时原则。

5 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议及审批

部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议

《盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目》环评报告表中的主要结论与建议如下：

5.1.1 环境影响分析结论

一、环境影响分析结论

1、废气

本项目废气主要有金属粉尘和焊接烟尘。金属粉尘产生量较少，对环境影响不大，建议企业加强车间通风即可。油雾废气产生量较少，只要加强生产车间通风，其影响范围主要集中在车间范围内，对外环境影响较小。

本项目焊接采用气保焊，焊接过程中产生有焊接烟尘，企业已在焊接设备上方案抽风装置，要求焊接烟尘收集后经除尘器处理后最终通过一根 15m 高排气筒有组织排放，治理后废气有组织排放速率和排放浓度可达到 GB16297-1996 表 2 中规定的最高允许排放速率及排放浓度，对周围环境影响较小。

根据估算模式计算，项目新增污染源正常排放下污染物短期浓度贡献值的最大浓度占标率为 1.48%，占标率较小，对周围环境影响可以承受。

项目污染物排放核算结果详见表表 7-5~表 7-6，大气环境影响评价自查表详见表 7-10。

2、噪声

本评价要求建设单位尽量选用低噪声设备，并加强设备检修和保养；车间内合理布局，高噪声设备尽量设置在远离厂界的位置，安装部位基础加固并加装减振措施；加强生产车间接声，正常生产时关闭车间门窗；加强厂区及周围绿化。在切实做好噪声防治措施的情况下，本项目实施后昼间各厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中相应标准。在此基础上本项目噪声对周围环境和周围敏感点影响较小，不会造成噪声扰民现象。

3、固体废物

本项目营运期产生的固废主要为废金属、废乳化液、含有或直接沾染危险废

物的废弃包装物（不回收）、废机油、含油废抹布和手套。废金属出售综合利用。根据《国家危险废物名录》（2016 年 8 月 1 日实施），废乳化液、含有或直接沾染危险废物的废弃包装物（不回收）、废机油、含油废抹布和手套属于危废固废，含油废抹布混入生活垃圾委托环卫部门清运处理(全过程不按危险废物管理)，废乳化液、含有或直接沾染危险废物的废弃包装物（不回收）、废机油收集后需委托有资质单位安全处置。采取以上措施后，固体废弃物不会对周围环境产生二次污染。

5.1.2 污染防治措施

本项目环评要求的污染防治措施详见表 5-1。

表 5-1 项目环评要求的污染防治措施

内容	排放源	污染物名称	环评建议	实际落实情况
水污染物	/	/	/	/
大气污染物	金属粉尘	粉尘	加强生产车间通风，车间采用机械通风，保证车间通风换气达到6次/h以上，另外加强操作工人劳动保护。	已落实。 加强生产车间通风。
	焊接烟尘	烟尘	焊接烟尘收集后经除尘器处理后最终通过一根15m高排气筒排放。	已落实。 焊接过程中产生的焊接废气收集后经布袋除尘装置处理后由一根 15 米高排气筒排放。与原有项目（年产 2000 台通信交换设备、通信终端设备技改项目）焊接、打磨废气处理共用同一套废气处理设施。
固体废物	一般工业固废	废金属	出售综合利用	出售综合利用
	危险废物	废乳化液、废机油	企业必须进行申报登记，建设符合标准的专门设施和场所妥善保存并设立危险废物标示牌，危废全部委托有资质单位收集、运输、贮存和	厂区内暂存，定期委托有资质单位处置

内容	排放源	污染物名称	环评建议	实际落实情况
			处置，收集、运输、贮存和处置并报当地环保部门备案，落实追踪制度。	
		含油废抹布和手套	混入生活垃圾中	混入生活垃圾由环卫部门统一清运。
噪声			①要求建设单位尽量选用低噪声设备，并加强设备检修和保养； ②车间内合理布局，高噪声设备尽量设置在远离厂界的位置，安装部位基础加固，并加装减振措施； ③加强生产车间隔声，正常生产时关闭车间门窗； ④加强厂区及周围绿化。	合理安排车间内布局，选用低噪声设备，生产时关闭车间门窗，加强设备日常检修和保养，加强车间管理和对操作工人的培训，并在厂区内种植绿化。

5.1.3 企业总量控制建议值

本项目实施后企业总量控制指标建议值为：CODCr0.355 t/a、NH₃-N 0.036 t/a；工业烟粉尘 0.131 t/a，VOCs 0.008 t/a；SO₂ 0.136 t/a、NO_x 0.636t/a(全部来源于天然气燃烧废气)。

5.2 审批部门审批决定

嘉兴市生态环境局嘉善分局报告表批复[2019]156 号“关于盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响报告表的批复”，详见附件 1：

表 5-2 环评批复要求的落实情况

内容	环评批复要求	实际落实情况
1	该项目位于嘉善县天凝镇东信路 105 号，租赁嘉兴盛威机电有限公司厂房 9149.44 平方米作为生产场所。项目规模为年产 10 万通信机柜、墙柜。	已落实，项目所在地、产品类型、项目的性质、规模、采用的生产工艺与环评一致。
2	1、须采取有效的技术措施和管理手段，以减少各类污染物的排放。根据该项目环评和建设项目审批总量控制的要求，该项目实施后，企业全厂主要污染物排放量控制：COD0.355 吨/年；氨氮 0.036 吨/年；烟粉尘 0.131 吨/年，VOCs0.008 吨/年，上述指标控制在企业原有总量范围内。	目前本项目无新增废水；废气污染因子有组织入环境排放量为粉尘 0.018 吨/年，控制在企业全厂总量控制指标内。

内容	环评批复要求	实际落实情况
3	<p>厂区雨污分流。生产废水和生活污水经预处理达标后排入污水管网，排放标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；氮、磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。本项目无新增废水。</p>	<p>已落实。企业厂区内实行雨污分流，清污分流。生产废水经厂区废水处理站处理后和化粪池预处理后的生活污水一起纳入污水管网，最终经嘉善洪溪污水处理有限公司处理达标后排入红旗塘。 本项目无新增废水。</p>
4	<p>加强车间通风换气，生产过程中产生的粉尘须有效收集处理后通过 15 米高的排气筒排放，排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。</p>	<p>已落实。 1、焊接过程中产生的焊接废气收集后经布袋除尘装置处理后由一根 15 米高排气筒排放。与原有项目（年产 2000 台通信交换设备、通信终端设备技改项目）焊接、打磨废气处理共用同一套废气处理设施。 验收监测期间，本项目有组织废气污染物中焊接工序产生的粉尘有组织排放速率和浓度最大值达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准。 验收监测期间，本项目厂界四周无组织废气污染物总悬浮颗粒物无组织排放浓度最大值低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值。</p>
5	<p>对高噪声设备采取有效的减震、隔声、降噪措施，并加强设备的日常维护。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。</p>	<p>已落实。 合理安排车间内布局，选用低噪声设备，生产时关闭车间门窗，加强设备日常检修和保养，加强车间管理和对操作工人的培训，并在厂区内种植绿化。 验收监测期间，企业厂界四周昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间≤65dB（A））。</p>
5	<p>固体废物分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。危险废物须按要求设置暂存场所，并委托有资质单位进行处置。生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。</p>	<p>已落实。 本项目废金属出售综合利用；危险废物厂区内暂存，定期委托有资质单位处置，其中含油废抹布和手套混入生活垃圾中，由环卫部门统一清运。</p>

6 验收执行标准

6.1 废气执行标准

6.1.1 有组织废气执行标准

本项目焊接粉尘有组织排放浓度和速率执行《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准。具体见表 6-1。

表 6-1 有组织废气执行标准

污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)	标准来源
颗粒物	120	3.5	15	《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准

6.1.2 无组织废气执行标准

本项目无组织废气污染物中总悬浮颗粒物无组织排放浓度执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准，具体见表 6-2。

表 6-2 无组织废气执行标准

污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
总悬浮颗粒物	周界外浓度最高点：1.0	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准

6.2 厂界噪声执行标准

本项目厂界四周噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。详见表 6-3。

表 6-3 噪声执行标准

监测对象	项目	执行标准	单位	昼间	引用标准
厂界四周	等效 A 声级	3 类	dB(A)	65	GB 12348-2008

6.3 固体废弃物

一般固体废弃物的排放执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准（2013 年修正本）》和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2016 年修正本）》中的有关规定；危险废物的排放执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准（2013 年修正）》和《中华人民共和国固体废物污染环境

防治法（2016 年修正）》中的有关规定。

6.4 总量控制

根据浙江瀚邦环保科技有限公司《盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响报告表》和嘉兴市生态环境局嘉善分局报告表批复[2019]156 号号“关于盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响报告表的批复”，本项目实施后企业全厂总量控制指标建议值为：CODCr0.355 t/a、NH₃-N 0.036 t/a；工业烟粉尘 0.131 t/a，VOCs 0.008 t/a；SO₂ 0.136 t/a、NO_x 0.636t/a(全部来源于天然气燃烧废气)。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对废气污染物、噪声达标排放及废气污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废气

7.1.1.1 有组织排放

有组织废气监测内容及频次见表 7-1，有组织废气监测点位布置见图 3-2。

表 7-1 有组织废气监测内容及频次

监测对象	监测点位	污染物名称	监测频次
有组织排放废气	焊接、打磨废气处理设施（进口、出口）	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次

注：与原有项目（年产 2000 台通信交换设备、通信终端设备技改项目）焊接、打磨废气共用同一套废气处理设施。

7.1.1.2 无组织排放

无组织废气监测内容及频次见表 7-2，无组织废气监测点位布置见图 3-2。

表 7-2 无组织废气监测内容及频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
无组织排放废气	总悬浮颗粒物	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	监测 2 天，每天 4 次

7.1.2 噪声

在厂界四周布设 4 个监测点位，厂界东、厂界南、厂界西、厂界北各设置 1 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处（详见图 3-2），监测 2 天，昼间 1 次。噪声监测内容见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界各设 1 个监测点位	监测 2 天，昼间 1 次

7.2 环境质量监测

本项目环境影响报告表及批复无要求要求进行环境质量监测，因此未对环境质量进行监测。

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据	方法检出限
废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	/
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	/
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	/

8.2 监测仪器设备和人员

本项目验收监测所用监测仪器设备均在计量检定有效期内，详见表 8-2。

表 8-2 监测仪器一览表

类别	监测因子	仪器名称	规格型号	仪器编号	计量检定情况
废气	低浓度颗粒物	电子天平	BSA224S	YQ-06-02	已检定
	总悬浮颗粒物	电子天平	BSA224S	YQ-06-02	已检定
噪声	噪声	声级计	HS6288E	YQ-66-03	已检定
		声校准器	HS6020	YQ-80-03	已检定
现场监测	气压	空盒气压表	DYM3 型	YQ-81-03	已检定
	气温	温湿度计	WSB-1	YQ-63-03	已检定
	风速	数字风速仪	QDF-6	YQ-68	已检定
	标干流量、总悬浮颗粒物、低浓度颗粒物	工况测试仪	Em-3062h	YQ-97-02	已检定
		电子流量计	WW-1001A	YQ-101-02	已检定
		孔口流量校准器	EE-5052	YQ-102-02	已检定
		空气/智能 TSP 综合采样器	崂应 2050 型	YQ-82-01~04	已检定
智能双路烟气采样器	EM-2072A	YQ-88-02	已检定		

8.3 人员资质

参加本次验收监测人员经过考核并持有合格证书。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。
- (3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。具体噪声仪器校验情况见表 8-3。

表 8-3 噪声仪器校验情况一览表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	测量日期			
声级计	HS6288E	YQ-66-03	2020 年 6 月 11 日			
			校准值 dB (A)	校准示值 偏差 dB (A)	校准示值 偏差要求 dB (A)	测试结果 有效性
			测前：93.8	0	≤0.5 dB (A)	有效
			测后：93.8			
声级计	HS6288E	YQ-66-03	2020 年 6 月 12 日			
			校准值 dB (A)	校准示值 偏差 dB (A)	校准示值 偏差要求 dB (A)	测试结果 有效性
			测前：93.8	0	≤0.5 dB (A)	有效
			测后：93.8			

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，依据建设项目的相应产品在监测期间的实际产量的工况记录方法，盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目在验收监测期间正常生产且工况稳定，实际验收监测期间工况大于 78%，各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表 9-1 所示。

表 9-1 建设项目生产工况情况一览表 1

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产能	实际日产能
		2020.6.11		2020.6.12			
		产量	负荷	产量	负荷		
1	通信机柜、墙柜	285 台	85.5%	288 台	86.4%	10万台	333台

注：设计日产能等于设计年产能除以全年生产天数，全年生产天数为 300 天。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 有组织排放废气

(1) 监测结果

本项目有组织废气监测结果见表 9-2~9-5。

(2) 达标排放情况

验收监测期间，本项目有组织废气污染物中焊接工序产生的粉尘有组织排放速率和浓度最大值达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准。

表 9-2 有组织废气监测结果 1 (2020.6.11)

项目		单位	检测结果		
测试断面		/	焊接、打磨废气处理设施进口		
烟气温度		°C	31.1	31.3	31.3
烟气流速		m/s	8.0	7.9	7.9
标态干气流量		Nm ³ /h	2386	2344	2341
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	15.6	16.2	16.5
	平均排放浓度	mg/m ³	16.1		

	排放速率	kg/h	3.72×10^{-2}	3.80×10^{-2}	3.86×10^{-2}
	平均排放速率	kg/h	3.79×10^{-2}		

表 9-3 有组织废气监测结果 2 (2019.6.11)

项目	单位	检测结果			标准限值	达标情况	
测试断面	/	焊接、打磨废气处理设施出口			/	/	
排气筒高度	m	15			/	/	
烟气温度	°C	33.9	33.9	34.1	/	/	
烟气流速	m/s	8.3	8.5	8.4	/	/	
标态干气流量	Nm ³ /h	2447	2504	2482	/	/	
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	3.3	3.4	3.0	120	达标
	平均排放浓度	mg/m ³	3.23.5				
	排放速率	kg/h	8.08×10^{-3}	8.51×10^{-3}	7.45×10^{-3}	3.5	达标
	平均排放速率	kg/h	8.01×10^{-3}				

表 9-4 有组织废气监测结果 3 (2020.6.12)

项目	单位	检测结果			
测试断面	/	焊接、打磨废气处理设施进口			
烟气温度	°C	30.0	30.4	30.6	
烟气流速	m/s	8.1	8.0	8.0	
标态干气流量	Nm ³ /h	2421	2393	2371	
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	15.9	17.3	16.8
	平均排放浓度	mg/m ³	16.7		
	排放速率	kg/h	3.85×10^{-2}	4.14×10^{-2}	3.98×10^{-2}
	平均排放速率	kg/h	3.99×10^{-2}		

表 9-5 有组织废气监测结果 4 (2020.6.12)

项目	单位	检测结果			标准限值	达标情况
测试断面	/	焊接、打磨废气处理设施出口			/	/
排气筒高度	m	15			/	/
烟气温度	°C	32.8	32.9	32.9	/	/

烟气流速		m/s	7.9	7.9	8.0	/	/
标态干气流量		Nm ³ /h	2339	2334	2360	/	/
低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	3.1	3.3	3.3	120	达标
	平均排放浓度	mg/m ³	3.2				
	排放速率	kg/h	7.25×10 ⁻³	7.70×10 ⁻³	7.79×10 ⁻³	3.5	达标
	平均排放速率	kg/h	7.58×10 ⁻³				

注：以上监测数据引自嘉兴聚力检验检测报告（HJ-200894）。

9.2.1.3 无组织排放废气

(1) 监测结果

本项目厂界无组织废气监测结果详见表 9-6~9-7。

(2) 达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界四周无组织废气污染物中总悬浮颗粒物无组织排放浓度执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准。

表 9-6 无组织废气监测结果 1（2020.6.11） 单位：mg/m³

检测点位	采样频次	总悬浮颗粒物
厂界东○09	第一频次	0.300
厂界南○10		0.333
厂界西○11		0.233
厂界北○12		0.300
厂界东○09	第二频次	0.233
厂界南○10		0.083
厂界西○11		0.233
厂界北○12		0.500
厂界东○09	第三频次	0.100
厂界南○10		0.183
厂界西○11		0.083
厂界北○12		0.550
厂界东○09	第四频次	0.183
厂界南○10		0.117

厂界西○11		0.150
厂界北○12		0.467
最大值		0.550
执行标准		1.0
达标情况		达标

表 9-7 无组织废气监测结果 2 (2020.6.12)

单位: mg/m³

检测点位	采样频次	总悬浮颗粒物
厂界东○09	第一频次	0.233
厂界南○10		0.100
厂界西○11		0.233
厂界北○12		0.583
厂界东○09	第二频次	0.233
厂界南○10		0.200
厂界西○11		0.083
厂界北○12		0.567
厂界东○09	第三频次	0.100
厂界南○10		0.167
厂界西○11		0.167
厂界北○12		0.533
厂界东○09	第四频次	0.217
厂界南○10		0.167
厂界西○11		0.183
厂界北○12		0.483
最大值		0.583
执行标准		1.0
达标情况		达标

注:以上监测数据引自嘉兴聚力检验检测报告 (HJ-200894)。

9.2.1.4 厂界噪声监测

(1) 监测结果

企业厂界噪声监测结果详见表 9-8。

(2) 达标排放情况

验收监测期间，厂界四周噪声昼间监测结果均达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类区标准。

表 9-8 厂界噪声监测结果

测点位置	检测日期	主要声源	昼间				夜间			
			检测时间	等效声级 Leq	标准限值	达标情况	检测时间	等效声级 Leq	标准限值	达标情况
厂界东	2020.6.11	生产性噪声	15:25	58	65	达标	22:15	49	55	达标
厂界南		生产性噪声	15:34	51	65	达标	22:27	49	55	达标
厂界西		生产性噪声	15:46	56	65	达标	22:40	50	55	达标
厂界北		生产性噪声	15:58	58	65	达标	22:52	51	55	达标
厂界东	2020.6.12	生产性噪声	15:08	59	65	达标	22:09	49	55	达标
厂界南		生产性噪声	15:19	49	65	达标	22:22	49	55	达标
厂界西		生产性噪声	15:30	56	65	达标	22:35	50	55	达标
厂界北		生产性噪声	15:42	56	65	达标	22:46	50	55	达标

注:表中监测数据引自监测报告嘉兴聚力检测（HJ-200894）。

9.2.1.5 污染物排放总量核算

1、烟粉尘有组织年排放量

根据本项目焊接工序的年运行时间（年平均运行 2400 小时）和验收监测期间企业焊接、打磨粉尘处理设施出口有组织废气监测指标平均排放速率（颗粒物 $7.80 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ ），计算得出本项目废气污染因子烟粉尘的有组织入环境排放量。本项目废气污染因子排放量详见表 9-9。

表 9-9 企业废气污染因子 VOCs 有组织排放量一览表

项目	入环境排放量（吨/年）

烟粉尘	0.018
-----	-------

综上所述所列，本项目废气污染因子烟粉尘有组织入环境排放量约为 0.018 吨/年。

2、总量控制评价

根据浙江瀚邦环保科技有限公司《盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响报告表》和嘉兴市生态环境局嘉善分局报告表批复[2019]156 号“关于盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响报告表的批复”，本项目实施后企业全厂总量控制指标建议值为：CODCr0.355 t/a、NH₃-N 0.036 t/a；工业烟粉尘 0.131 t/a，VOCs 0.008 t/a；SO₂ 0.136 t/a、NO_x 0.636t/a(全部来源于天然气燃烧废气)。

目前本项目无新增废水；废气污染因子有组织入环境排放量为烟粉尘 0.018 吨/年，控制在企业全厂总量控制指标内。

9.2.2 环保设施处理效率监测结果

2、废气治理设施

验收监测期间，根据本项目废气治理设施进、出口废气污染因子的监测结果，计算企业主要废气污染物去除效率。企业废气治理设施主要污染物去除效率详见表 9-10。

表 9-10 企业废气治理设施主要污染物去除效率一览表 2

废气处理设施	监测日期	监测点位	监测指标	进口平均排放速率 (kg/h)	出口平均排放速率 (kg/h)	处理效率* (%)
焊接、打磨废气处理设施	2020.6.11	焊接废气处理设施进口	低浓度颗粒物	3.79×10^{-2}	/	/
		焊接废气处理设施出口	低浓度颗粒物	/	8.01×10^{-3}	78.9
	2020.6.12	焊接废气处理设施进口	低浓度颗粒物	3.99×10^{-2}	/	/
		焊接废气处理设施出口	低浓度颗粒物	/	7.58×10^{-3}	81.0

评价结论： 审批部门审批决定中无废气治理设施去除效率要求。验收监测期间，焊接废气处理设施主要污染物去除效率能达到 78.9% 以上。

10 验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 污染物排放监测结果

1、有组织废气监测结论

验收监测期间，本项目有组织废气污染物中焊接工序产生的粉尘有组织排放速率和浓度最大值达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准。

2、无组织废气监测结论

验收监测期间，本项目厂界四周无组织废气污染物中总悬浮颗粒物无组织排放浓度执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准。

3、噪声监测结论

验收监测期间，厂界四周噪声昼间监测结果均达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类区标准。

4、固废调查情况

本项目废金属出售综合利用；废乳化液、含有或直接沾染危险废物的废弃包装物（不回收）、废机油暂存危废仓库，定期委托有资质单位处置；含油废抹布和手套混入生活垃圾，由环卫部门统一清运。

5、总量排放达标结论

根据浙江瀚邦环保科技有限公司《盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响报告表》和嘉兴市生态环境局嘉善分局报告表批复[2019]156 号“关于盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目环境影响报告表的批复”，本项目实施后企业全厂总量控制指标建议值为：CODCr0.355 t/a、NH₃-N 0.036 t/a；工业烟粉尘 0.131 t/a，VOCs 0.008 t/a；SO₂ 0.136 t/a、NO_x 0.636t/a(全部来源于天然气燃烧废气)。

目前本项目无新增废水；废气污染因子有组织入环境排放量为烟粉尘 0.018 吨/年，控制在企业全厂总量控制指标内。

10.1.2 环保设施处理效率监测结果

审批部门审批决定中无废气治理设施去除效率要求。验收监测期间，焊接废气处理设施主要污染物去除效率能达到 78.9%以上。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		盛威安全设备（浙江）有限公司新增年产 10 万通信机柜、墙柜技改项目				项目代码		建设地点		嘉善县天凝镇东信路 70 号							
	行业类别（分类管理名录）		C2130 金属家具制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		120.83/30.83					
	设计生产能力		年产 2000 台通信交换设备、通信终端设备				实际生产能力		同设计生产能力		环评单位		浙江瀚邦环保科技有限公司					
	环评文件审批机关		嘉兴市生态环境局嘉善分局				审批文号		报告表批复 [2019]156 号		环评文件类型		报告表					
	开工日期		2019 年 8 月				竣工日期		2019 年 12 月		排污许可证申领时间							
	环保设施设计单位		嘉兴思博特环保科技有限公司				环保设施施工单位		嘉兴思博特环保科技有限公司		本工程排污许可证编号							
	验收单位		嘉兴聚力监测技术服务有限公司				环保设施监测单位		嘉兴聚力监测技术服务有限公司		验收监测时工况		>75%					
	投资总概算（万元）		802				环保投资总概算（万元）		80		所占比例（%）		9.98					
	实际总投资		408				实际环保投资（万元）		20		所占比例（%）		4.9					
	废水治理（万元）		1	废气治理（万元）		16	噪声治理（万元）		1	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）		/
	新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h					
运营单位		盛威安全设备（浙江）有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		9133042179649616XE		验收时间		2020.6.11-12						
污染物达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废水																	
	化学需氧量																	
	氨氮																	
	石油类																	
	废气																	
	二氧化硫																	
	烟尘																	
	工业粉尘							0.018	0.046						+0.018			
	氮氧化物																	
	工业固体废物																	
与项目有关的其他特征污染物		VOCs																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升